

Relazione tecnica investimenti industria 4.0 per saldo

Complemento per lo Sviluppo Rurale della Regione Piemonte 2023-2027, Intervento SRD13 Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli – Bando A 2023 approvato con determinazione dirigenziale n. del

Modello di relazione tecnica **FINALE** per beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0» compresi nell'allegato A annesso alla legge 11/12/2016, n. 232 – così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18, art. 1, commi da 8 a 13.

DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMPRESA CHE RICHIEDE IL CONTRIBUTO

Ragione sociale
Sede (indirizzo, comune)
P.IVA 12345678901

DATI IDENTIFICATIVI DEL TECNICO INCARICATO

Nome - cognome – qualifica professionale - numero iscrizione all'albo professionale

1 ATTESTAZIONE

Il sottoscritto Nome Cognome, ----- iscritto all'Ordine degli della Provincia di al n°....., residente in, C.F., sulla base dell'analisi tecnica svolta le cui risultanze sono dettagliatamente esposte nella presente relazione;

VISTI

- il bando approvato dalla Regione Piemonte con la determinazione dirigenziale n. del *“Complemento per lo Sviluppo Rurale della Regione Piemonte 2023-2027*, Intervento SRD13 Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli – Bando A 2023;
- la legge 11/12/2016, n. 232 pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 - Suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18, art. 1, commi da 8 a 13 – Industria 4.0;

PREMESSO

- che la ditta sopra menzionata dichiara di aver partecipato al bando della Regione Piemonte per l'ottenimento delle agevolazioni previste dal *Complemento per lo Sviluppo Rurale della Regione Piemonte 2023-2027*, Intervento SRD13 Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli – Bando A 2023;
- che la Regione Piemonte con la determinazione dirigenziale n. ----- del ----- ha concesso il finanziamento previsto dal bando;
- che tra gli investimenti ammessi a finanziamento sono presenti investimenti funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello “Industria 4.0” come risulta dalla documentazione (fatture, preventivi, offerte, contratti, schede tecniche, ecc.) di cui ho preso visione;
- che detti investimenti “Industria 4.0” concorrono, all'interno del criterio di selezione 10 “Industria 4.0” all'attribuzione dei punteggi di selezione delle domande di sostegno di cui al bando citato;

ATTESTA

Che il bene in valutazione: (breve descrizione dell'impianto, macchinario, attrezzatura) -----
----- modello: ----- matricola n. ----- più compiutamente
descritto nella fattura n. ----- del ----- della ditta (indicare la ragione sociale del venditore)
----- del costo di euro -----

possiede le caratteristiche tecniche tali da poter essere incluso nell'elenco di cui all'allegato A) della legge 11/12/2016, n. 232 pubblicata nella Gazzetta Ufficiale Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 – Suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18. - Industria 4.0, e precisamente:

Primo gruppo - Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori e azionamenti

- a) macchine utensili per asportazione,
- b) macchine utensili operanti con laser e altri processi a flusso di energia (ad esempio plasma, waterjet, fascio di elettroni), elettroerosione, processi elettrochimici,
- c) macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime,
- d) macchine utensili per la deformazione plastica dei metalli e altri materiali,
- e) macchine utensili per l'assemblaggio, la giunzione e la saldatura,
- f) macchine per il confezionamento e l'imballaggio,
- g) macchine utensili di de-produzione e riconfezionamento per recuperare materiali e funzioni da scarti industriali e prodotti di ritorno a fine vita (ad esempio macchine per il disassemblaggio, la separazione, la frantumazione, il recupero chimico),
- h) robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot,
- i) macchine utensili e sistemi per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici,
- m) macchine per la manifattura additiva utilizzate in ambito industriale,
- n) macchine, anche motrici e operatrici, strumenti e dispositivi per il carico e lo scarico, la movimentazione, la pesatura e la cernita automatica dei pezzi, dispositivi di sollevamento e manipolazione automatizzati, AGV e sistemi di convogliamento e movimentazione flessibili, e/o dotati di riconoscimento dei pezzi (ad esempio RFID, visori e sistemi di visione e mecatronici),
- o) magazzini automatizzati interconnessi ai sistemi gestionali di fabbrica,
- p) dispositivi, strumentazione e componentistica intelligente per l'integrazione, la sensorizzazione e/o l'interconnessione e il controllo automatico dei processi utilizzati anche nell'ammodernamento o nel revamping dei sistemi di produzione esistenti.

SODDISFA I SEGUENTI REQUISITI OBBLIGATORI

- O1. controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller),
- O2. interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program,
- O3. integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo,
- O4. interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva,
- O5. rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.

SODDISFA I SEGUENTI REQUISITI ULTERIORI (almeno 2 di 3)

- U1. sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto,
- U2. monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo,
- U3. caratteristiche di integrazione tra macchina fisica e/o impianto con la modellizzazione e/o la simulazione del proprio comportamento nello svolgimento del processo (sistema cyberfisico).

Secondo gruppo - Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità

- a) sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,
- b) altri sistemi di monitoraggio in process per assicurare e tracciare la qualità del prodotto o del processo produttivo e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,
- c) sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali (ad esempio macchine di prova materiali, macchine per il collaudo dei prodotti realizzati, sistemi per prove o collaudi non distruttivi, tomografia) in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro (ad esempio caratteristiche meccaniche) o micro (ad esempio porosità, inclusioni) e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale,
- d) dispositivi intelligenti per il test delle polveri metalliche e sistemi di monitoraggio in continuo che consentono di qualificare i processi di produzione mediante tecnologie additive,
- e) sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID – Radio Frequency Identification),
- f) sistemi di monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine (ad esempio forze, coppia e potenza di lavorazione; usura tridimensionale degli utensili a bordo macchina; stato di componenti o sotto-insiemi delle macchine) e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud,
- g) strumenti e dispositivi per l'etichettatura, l'identificazione o la marcatura automatica dei prodotti, con collegamento con il codice e la matricola del prodotto stesso in modo da consentire ai manutentori di monitorare la costanza delle prestazioni dei prodotti nel tempo e di agire sul processo di progettazione dei futuri prodotti in maniera sinergica, consentendo il richiamo di prodotti difettosi o dannosi,
- h) componenti, sistemi e soluzioni intelligenti per la gestione, l'utilizzo efficiente e il monitoraggio dei consumi energetici e idrici e per la riduzione delle emissioni,
- i) filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti.

Terzo gruppo - Dispositivi per l'interazione uomo macchina e per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza del posto di lavoro in logica «4.0»

- a) banchi e postazioni di lavoro dotati di soluzioni ergonomiche in grado di adattarli in maniera automatizzata alle caratteristiche fisiche degli operatori (ad esempio caratteristiche biometriche, età, presenza di disabilità),
- b) sistemi per il sollevamento/traslazione di parti pesanti o oggetti esposti ad alte temperature in grado di agevolare in maniera intelligente/robotizzata/interattiva il compito dell'operatore,
- c) dispositivi wearable, apparecchiature di comunicazione tra operatore/operatori e sistema produttivo, dispositivi di realtà aumentata e virtual reality,
- d) interfacce uomo-macchina (HMI) intelligenti che coadiuvano l'operatore a fini di sicurezza ed efficienza delle operazioni di lavorazione, manutenzione, logistica.

ATTESTA

che il bene è stato messo in funzione ed è stato interconnesso al sistema aziendale di gestione della produzione o alla rete di fornitura il -----(gg/mm/aaaa);

che l'interconnessione è stata verificata il ----- (gg/mm/aaaa).

SOTTOSCRIZIONE

Data: gg/mm/aaaa Luogo -----

In fede: Il tecnico incaricato

(Nome Cognome)

2 DICHIARAZIONE DI TERZIETÀ DEL TECNICO INCARICATO

Il sottoscritto Nome Cognome, iscritto all' Ordine degli ----- della Provincia di ----- al n° ----- residente in -----(indirizzo)
C.F. -----

DICHIARA

la propria terzietà rispetto ai produttori e/o fornitori dei beni strumentali oggetto della presente relazione tecnica.

Data: gg/mm/aaaa Luogo -----

In fede:

IL TECNICO INCARICATO

(Nome Cognome)