

**Relazione tecnica investimenti industria 4.0 per ammissibilità**

*Complemento per lo Sviluppo Rurale della Regione Piemonte 2023-2027*, Intervento SRD13 Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli – Bando A 2023 approvato con determinazione dirigenziale n. .... del .....

Modello di relazione tecnica per beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0» compresi nell'allegato A annesso alla legge 11/12/2016, n. 232 – così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18, art. 1, commi da 8 a 13.

DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMPRESA CHE RICHIEDE IL CONTRIBUTO

Ragione sociale  
Sede (indirizzo, comune)  
P.IVA 123456789012

DATI IDENTIFICATIVI DEL TECNICO INCARICATO

Nome - cognome – qualifica professionale - numero iscrizione all'albo professionale

1 ATTESTAZIONE

Il sottoscritto Nome Cognome, ----- iscritto all'Ordine degli ..... della Provincia di ..... al n°....., residente in ....., C.F. ...., sulla base dell'analisi tecnica svolta le cui risultanze sono dettagliatamente esposte nella presente relazione;

VISTI

- il bando approvato dalla Regione Piemonte con la determinazione dirigenziale n. .... del ..... “*Complemento per lo Sviluppo Rurale della Regione Piemonte 2023-2027*, Intervento SRD13 Investimenti per la trasformazione e commercializzazione dei prodotti agricoli – Bando A 2023;
- i contenuti della legge 11/12/2016, n. 232 pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 - Suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18, art. 1, commi da 8 a 13 – Industria 4.0;

PREMESSO

- che la ditta sopra menzionata dichiara di voler presentare una domanda di contributo alla Regione Piemonte al fine di ottenere le agevolazioni previste dal bando approvato con la determinazione dirigenziale n. .... del .....
- che tra gli investimenti indicati nella predetta domanda sono previsti investimenti funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello “Industria 4.0” come risulta dalla documentazione (preventivi, offerte, contratti, schede tecniche, ecc.) di cui ho preso visione;
- che detti investimenti “Industria 4.0” concorrono, all'interno del criterio di selezione 10 “Industria 4.0” all'attribuzione dei punteggi di selezione delle domande di sostegno di cui al bando approvato con la citata determinazione dirigenziale n. .... del .....

ATTESTA

Che il bene/i beni in valutazione: (breve descrizione dell'impianto, macchinario, attrezzatura)

----- modello: ----- più compiutamente descritto nel preventivo/offerta n.

----- del -----della ditta (indicare la ragione sociale del  
PRODUTTORE/VENDITORE) ----- del costo previsto di euro  
-----

possiede/possiedono le caratteristiche tecniche tali da poter essere incluso/inclusi nell'elenco di cui all'allegato A) della legge 11/12/2016, n. 232 pubblicata nella Gazzetta Ufficiale Serie Generale n. 297 del 21/12/2016 – Suppl. Ordinario n. 57, così come modificata dall'articolo 7-novies del decreto legge 29/12/2016, n. 243, convertito con modificazioni dalla legge 27/2/2017, n. 18. - Industria 4.0, e precisamente:

### **Primo gruppo - Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori e azionamenti**

- a) macchine utensili per asportazione,
- b) macchine utensili operanti con laser e altri processi a flusso di energia (ad esempio plasma, waterjet, fascio di elettroni), elettroerosione, processi elettrochimici,
- c) macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime,
- d) macchine utensili per la deformazione plastica dei metalli e altri materiali,
- e) macchine utensili per l'assemblaggio, la giunzione e la saldatura,
- f) macchine per il confezionamento e l'imballaggio,
- g) macchine utensili di de-produzione e riconfezionamento per recuperare materiali e funzioni da scarti industriali e prodotti di ritorno a fine vita (ad esempio macchine per il disassemblaggio, la separazione, la frantumazione, il recupero chimico),
- h) robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot,
- i) macchine utensili e sistemi per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici,
- m) macchine per la manifattura additiva utilizzate in ambito industriale,
- n) macchine, anche motrici e operatrici, strumenti e dispositivi per il carico e lo scarico, la movimentazione, la pesatura e la cernita automatica dei pezzi, dispositivi di sollevamento e manipolazione automatizzati, AGV e sistemi di convogliamento e movimentazione flessibili, e/o dotati di riconoscimento dei pezzi (ad esempio RFID, visori e sistemi di visione e mecatronici),
- o) magazzini automatizzati interconnessi ai sistemi gestionali di fabbrica,
- p) dispositivi, strumentazione e componentistica intelligente per l'integrazione, la sensorizzazione e/o l'interconnessione e il controllo automatico dei processi utilizzati anche nell'ammodernamento o nel revamping dei sistemi di produzione esistenti.

### **SODDISFA I SEGUENTI REQUISITI OBBLIGATORI**

- O1. controllo per mezzo di CNC (Computer Numerical Control) e/o PLC (Programmable Logic Controller),
- O2. interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program,
- O3. integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo,
- O4. interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva,
- O5. rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza, salute e igiene del lavoro.

### **SODDISFA I SEGUENTI REQUISITI ULTERIORI (almeno 2 di 3)**

- U1. sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto,
- U2. monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo,
- U3. caratteristiche di integrazione tra macchina fisica e/o impianto con la modellizzazione e/o la simulazione del proprio comportamento nello svolgimento del processo (sistema cyberfisico).

### **Secondo gruppo - Sistemi per l'assicurazione della qualità e della sostenibilità**

- a) sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro

geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,

- b) altri sistemi di monitoraggio in process per assicurare e tracciare la qualità del prodotto o del processo produttivo e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica,
- c) sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali (ad esempio macchine di prova materiali, macchine per il collaudo dei prodotti realizzati, sistemi per prove o collaudi non distruttivi, tomografia) in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro (ad esempio caratteristiche meccaniche) o micro (ad esempio porosità, inclusioni) e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale,
- d) dispositivi intelligenti per il test delle polveri metalliche e sistemi di monitoraggio in continuo che consentono di qualificare i processi di produzione mediante tecnologie additive,
- e) sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID – Radio Frequency Identification),
- f) sistemi di monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine (ad esempio forze, coppia e potenza di lavorazione; usura tridimensionale degli utensili a bordo macchina; stato di componenti o sotto-insieme delle macchine) e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud,
- g) strumenti e dispositivi per l'etichettatura, l'identificazione o la marcatura automatica dei prodotti, con collegamento con il codice e la matricola del prodotto stesso in modo da consentire ai manutentori di monitorare la costanza delle prestazioni dei prodotti nel tempo e di agire sul processo di progettazione dei futuri prodotti in maniera sinergica, consentendo il richiamo di prodotti difettosi o dannosi,
- h) componenti, sistemi e soluzioni intelligenti per la gestione, l'utilizzo efficiente e il monitoraggio dei consumi energetici e idrici e per la riduzione delle emissioni,
- i) filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti.

### **Terzo gruppo - Dispositivi per l'interazione uomo macchina e per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza del posto di lavoro in logica «4.0»**

- a) banchi e postazioni di lavoro dotati di soluzioni ergonomiche in grado di adattarli in maniera automatizzata alle caratteristiche fisiche degli operatori (ad esempio caratteristiche biometriche, età, presenza di disabilità),
- b) sistemi per il sollevamento/traslazione di parti pesanti o oggetti esposti ad alte temperature in grado di agevolare in maniera intelligente/robotizzata/interattiva il compito dell'operatore,
- c) dispositivi wearable, apparecchiature di comunicazione tra operatore/operatori e sistema produttivo, dispositivi di realtà aumentata e virtual reality,
- d) interfacce uomo-macchina (HMI) intelligenti che coadiuvano l'operatore a fini di sicurezza ed efficienza delle operazioni di lavorazione, manutenzione, logistica.

Preso atto che il valore complessivo degli investimenti "Industria 4.0" così come indicato dalla società stessa, è pari a un importo complessivo di euro: -----

#### **SOTTOSCRIZIONE**

Data: gg/mm/aaaa Luogo -----

In fede: Il tecnico incaricato  
(Nome Cognome)

#### **2 DICHIARAZIONE DI TERZIETÀ DEL TECNICO INCARICATO**

Il sottoscritto Nome Cognome, iscritto all' Ordine degli ----- della Provincia di ----- al n° ----- residente in -----(indirizzo)

C.F. -----

DICHIARA

la propria terzietà rispetto ai produttori e/o fornitori dei beni strumentali oggetto della presente relazione tecnica.

Data: gg/mm/aaaa Luogo -----

In fede:

IL TECNICO INCARICATO

(Nome Cognome)