

Criterio di Valutazione	Punteggio Massimo per criterio	Sub-criteri	Requisito minimo previsto dal Capitolato	Caratteristica migliorativa	Assegnazio ne	Punteggio massimo per sub-criterio	Tipologia (Tabellare/Dis crezionale)	Descrizione Dettagliata	Comprova requisito			
1. Caratteristiche tecniche – sistema di stampa di Produzione colore primaria	30	1.1 - Velocità stampa costante a colori fino a 300 gr/mq	80 ppm (pagine per minuto) A4	pari a 80 ppm	0	6	T	Il punteggio premia la capacità del motore di stampa di mantenere la produttività nominale costante anche al crescere dello spessore e del peso del supporto, senza subire rallentamenti termici o meccanici	Allegare scheda tecnica dettagliata			
				Da 81 a 90 ppm	3							
				>90 ppm	6							
		1.2 - Risoluzione nativa di stampa a colori Espressa in soli DPI, no equivalenze o virtuali	Risoluzione nativa e reale di 1200 x 1200 dpi	pari a 1200x1200 DPI	0	4	T	Il punteggio viene assegnato esclusivamente sulla base dei punti per pollice (Dot Per Inch) reali generati dal gruppo ottico (laser/LED) del motore di stampa. Sono tassativamente escluse dal calcolo e vietate tutte le diciture commerciali o le modalità di interpolazione software (es. "risoluzione equivalente", "virtuale", "ottimizzata tramite RIP" o diciture tipo "Ultra HD 4 volte superiore")	Allegare scheda tecnica dettagliata			
				superiore a 1200x1200 DPI	4							
		1.3 - Risoluzione del rip, qualità (dpi x dpi) per profondità colore espressa in bit	Risoluzione RIP di 1200 x 1200 dpi con profondità di colore a 10 bit	pari a 1200 x 1200 dpi o con profondità cromatica nativa hardware 10 bit	0	4	T	Il punteggio premia la potenza di calcolo reale del RIP nell'elaborazione del file prima dell'invio al motore di stampa, valutando la risoluzione effettiva in pixel per pollice e la profondità cromatica espressa in bit nativi (senza interpolazioni software)	La conformità della risoluzione del RIP e della profondità in bit dovrà emergere in modo inequivocabile dalla scheda tecnica ufficiale del produttore. Non saranno ritenute valide autocertificazioni o dichiarazioni del rivenditore che non trovino riscontro nella manualistica ufficiale.			
				superiore a 1200 x 1200 dpi associata a una profondità cromatica nativa hardware di 10 bit	4							
		1.4 - Capacità complessiva di alimentazione carta servoassistita ad aria e riscaldati (escluso cassetto bypass)	Minimo 4 cassettei per una capacità totale minima di 3000 fogli grammatura carta standard UNI ISO 80 gr/mq	Pari a 3000 fogli	0	4	T	Il punteggio valuta l'autonomia di carico del sistema per lavorazioni industriali continue ad alta grammatura. Vengono computati esclusivamente i cassettei carta dotati nativamente di sistema di alimentazione assistita ad aria (aspirazione/soffio) e riscaldamento per la separazione dei fogli. È tassativamente esclusa dal calcolo la capacità di qualsiasi vassoio di alimentazione manuale o bypass (vassoio multifunzione esterno)	Il concorrente dovrà indicare esplicitamente nella scheda di tecnica il numero di cassettei ad aria/riscaldati e la relativa capacità singola. I cassettei standard sprovvisti di ventilazione forzata o elementi riscaldanti non verranno conteggiati ai fini del calcolo della capacità complessiva utile per il punteggio.			
				> 3000 fogli	4							
		1.5 – Precisione del registro Fronte e retro automatico	Tolleranza richiesta della precisione millimetrica del registro F/R automatico di ± 0,5 mm	≥ ±0,5 mm	0	3	T		Allegare scheda tecnica dettagliata			
				< ±0,5 mm	3							
		1.6 – Finitura sempre disponibile in linea pinzatura a sella/libretto da formati carta A4, A3 e SRA3	Minimo a 20 fogli su carta non patinata da 80 gr/mq con creazione dorso quadro e rifilo tri-laterale del fascicolo	Pari a 20 fogli	0	4	T		Allegare scheda tecnica dettagliata			
				> 20 fogli	4							
		1.7 – Architettura e simultaneità delle stazioni colore in linea (5° o 6° colore attivo)	Sistema di stampa in linea a 5 o più stazioni colore (CMYK + stazione speciale toner) con tamburi di alloggiamento ed eventuali carrelli di stoccaggio	Presenza di modulo a 5 stazioni colore in linea simultanee	0	5	T		Allegare scheda tecnica dettagliata			
				Presenza di più di 5 moduli stazioni colore in linea simultanee	5							
2. Caratteristiche tecniche – sistema di stampa di Produzione colore secondaria	24	2.1 - Velocità stampa costante a colori fino a 300 gr/mq	80 ppm (pagine per minuto) A4	pari a 80 ppm	0	5	T	Il punteggio premia la capacità del motore di stampa di mantenere la produttività nominale costante anche al crescere dello spessore e del peso del supporto, senza subire rallentamenti termici o meccanici	Allegare scheda tecnica dettagliata			
				Da 81 a 90 ppm	3							
				>90 ppm	5							
		2.2 - Risoluzione nativa di stampa a colori Espressa in soli DPI, no equivalenze o virtuali	Risoluzione nativa e reale di 1200 x 1200 dpi	pari a 1200X1200 DPI	0	4	T	Il punteggio viene assegnato esclusivamente sulla base dei punti per pollice (Dot Per Inch) reali generati dal gruppo ottico (laser/LED) del motore di stampa. Sono tassativamente escluse dal calcolo e vietate tutte le diciture commerciali o le modalità di interpolazione software (es. "risoluzione equivalente", "virtuale", "ottimizzata tramite RIP" o diciture tipo "Ultra HD 4 volte superiore")	Allegare scheda tecnica dettagliata			
				superiore 1200X1200 DPI	4							
		2.3 - Risoluzione del rip, qualità (dpi x dpi) per profondità colore espressa in bit	Risoluzione RIP di 1200 x 1200 dpi con profondità di colore a 10 bit	pari a 1200 x 1200 dpi o con profondità cromatica nativa hardware a 10 bit	0	4	T	Il punteggio premia la potenza di calcolo reale del RIP nell'elaborazione del file prima dell'invio al motore di stampa, valutando la risoluzione effettiva in pixel per pollice e la profondità cromatica espressa in bit nativi (senza interpolazioni software)	"La conformità della risoluzione del RIP e della profondità in bit dovrà emergere in modo inequivocabile dalla scheda tecnica ufficiale del produttore del DFE (es. EFI Fiery, Creo, o server proprietario del costruttore) allegata all'offerta tecnica. Non saranno ritenute valide autocertificazioni o dichiarazioni del rivenditore che non trovino riscontro nella manualistica ufficiale del software/hardware di produzione."			
				superiore a 1200 x 1200 dpi associata a una profondità cromatica nativa hardware di 10 bit	4							
		2.4 - Capacità complessiva di alimentazione carta servoassistita ad aria e riscaldati (escluso cassetto bypass)	Minimo 4 cassettei per una capacità totale minima di 5000 fogli grammatura carta standard UNI ISO 80 gr/mq	pari a 5000 fogli	0	4	T	Il punteggio valuta l'autonomia di carico del sistema per lavorazioni industriali continue ad alta grammatura. Vengono computati esclusivamente i cassettei carta dotati nativamente di sistema di alimentazione assistita ad aria (aspirazione/soffio) e riscaldamento per la separazione dei fogli. È tassativamente esclusa dal calcolo la capacità di qualsiasi vassoio di alimentazione manuale o bypass (vassoio multifunzione esterno)	Il concorrente dovrà indicare esplicitamente nella scheda di tecnica il numero di cassettei ad aria/riscaldati e la relativa capacità singola. I cassettei standard sprovvisti di ventilazione forzata o elementi riscaldanti non verranno conteggiati ai fini del calcolo della capacità complessiva utile per il punteggio.			
				> 5000 fogli	4							
		2.5 – Precisione del registro Fronte e retro automatico	Tolleranza richiesta della precisione millimetrica del registro F/R automatico di ± 0,5 mm	pari a ±0,5 mm	0	3	T		Allegare scheda tecnica dettagliata			
				< ±0,5 mm	3							
		2.6 – Finitura sempre disponibile in linea pinzatura a sella/libretto da formati carta A4, A3 e SRA3	Minimo a 20 fogli su carta non patinata da 80 gr/mq con creazione dorso quadro e rifilo tri-laterale del fascicolo	pari a 20 fogli	0	4	T		Allegare scheda tecnica dettagliata			
				> 20 fogli	4							
		3. Server di stampa (HW e SW) stampanti primarie e secondarie	4	3.1 – Tipo PC/server	Potenza di calcolo hardware Print Server (CPU, RAM, Storage)	CPU > 8 Core	1,5	4	T		Allegare scheda tecnica dettagliata	
						RAM > 16 GB	1,5					
		HDD SSD ≥ 4TB	1									
4. Servizi di assistenza tecnica e manutenzione	12	4.1 - Servizio di Assistenza Tecnica e Ripristino Funzionale	Tempo di ripristino per GUASTI BLOCCANTI entro le 8 ore lavorative	Riduzione del tempo di ripristino per GUASTI BLOCCANTI entro le 8 ore lavorative	0	6	T		In fase di esecuzione			
				Riduzione del tempo di ripristino per GUASTI BLOCCANTI entro le 6 ore lavorative	3							
				Riduzione del tempo di ripristino per GUASTI BLOCCANTI Entro le 4 ore lavorative	6							
			Tempo di ripristino per GUASTI NON BLOCCANTI entro le 12 ore lavorative	Entro le 12 ore lavorative	0	6	T		In fase di esecuzione			
				Entro le 10 ore lavorative	3							
				Entro le 8 ore lavorative	6							
			TOTALE	70								